

Zeptodrop BCA

Schafft klare Verhältnisse.

Die Zeptodrop BCA Systemprodukte sind hochwirksame Kombinationslösungen aus speziellem Polyaluminium sowie organischen und anorganischen Additiven. Sie werden in der kommunalen sowie industriellen Abwasserbehandlung zur Prozess- und Belebtschlamm - optimierung eingesetzt. Die Zusammensetzung ist auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt. Die Zeptodrop BCA Systemprodukte haben einen positiven Einfluss auf die Flockenstruktur, Absetz- und Eindickeigenschaften. Bei Dauereinsatz wird das Wachstum von fadenförmigen Bakterien und deren Auswirkungen effektiv reduziert. Die Zeptodrop BCA Systemprodukte sind somit auch für schwierigste Einsatz- und Problemfälle sowie größtmögliche Optimierung geeignet. Der Umgang mit den Zeptodrop-Systemprodukten ist einfach und auch bei tiefen Temperaturen betriebssicher. Sie werden ausschließlich aus reinen Rohstoffen hergestellt. Es erfolgt somit kein Eintrag von Schadstoffen in den Klärschlamm.

Haupteinsatzgebiete

- Phosphatfällung
- Fällung und Flockung von Kolloiden, Trübung und suspendierten Stoffen
- CSB-Reduzierung durch Vor-, Nach- und Simultanfällung
- Bekämpfung von Fadenbakterien
- Optimierung der Schlammeigenschaften

PRODUKTDATEN

Chemische Charakterisierung

Flüssiges Koagulations-/Flockungsmittel aus Polyaluminiumhydroxidchlorid, sowie organischen und anorganischen Additiven

Chemisch-Physikalische Eigenschaften

Al ³⁺ :	5,7 – 7,6 %
Dichte (20 °C):	1,24 – 1,32 g/cm ³
Farbe:	bernsteinfarben
Löslichkeit in Wasser:	vollständig
pH-Wert (20 °C):	< 3
Viskosität, dyn. (5 °C):	≤ 2.460 mPa*s

Sicherheitshinweis

Beim Umgang mit Zeptodrop BCA Systemprodukten sind die allgemeinen Schutzmaßnahmen beim Umgang mit Säuren sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

CAS – Nr.: 1327-41-9; 42751-79-1 (der gefährbringenden Stoffe)

Lagerung

In Tankanlagen gemäß WHG § 19 (z. B.: Polyethylen, glasfaser-verstärktes Polyester). Zeptodrop BCA hat bei Aufbewahrung in Containern in Gebäuden oder Lagertanks bei Temperaturen zwischen -5 °C und 25 °C eine Lagerstabilität von 8 Monaten (Richtwerte). Wie bei allen Chemikalien sollte der Lagertank einmal pro Jahr gereinigt werden. Um die Lagerstabilität des Produktes zu erhalten sollte die Erstbefüllung in einen gereinigten Lagertank erfolgen. Bei Temperaturen unter -20 °C kann es zu irreversiblen Kristallisationserscheinungen kommen.

Anlieferung

Lose im Tankfahrzeug oder im 1.000 Liter-Leihcontainer (1.250, 1.300 kg).

Dosierung und Anwendung

Aquarel-Systemprodukte sollten unverdünnt an einer gut durchmischten Stelle zudosiert werden. Die Dosiermengen hängen stark von den Zielen und den jeweiligen Randbedingungen ab.



H2Ortner® GmbH

Meraner Straße 7
94036 Passau
Deutschland
Telefon: +49(0)851 - 75660-0
Telefax: +49 (0) 851 - 75 66 0-22
office@h2ortner.com
www.h2ortner.com

Die o.a. Angaben sollen dem Verbraucher Hinweise und Anregungen geben. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sind unverbindlich. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger in eigener Verantwortung zu beachten.